

ZAPYTANIE OFERTOWE na dostawę ZWIJARKI DO SPREŻYŃ

I. Nazwa, adres i dane teleadresowe Zamawiającego

Mabo Sp. z o.o.
ul. Spółdzielców 8A
72-006 Mierzyn
NIP: 8513178776
REGON: 321576250
KRS 0000525376
Tel. (91) 487 92 92
Fax. (91) 487 93 52
E-mail: sekretariat@mabo.pl
<http://www.mabo.pl>

II. Tytuł realizowanego projektu oraz Program Operacyjny/Oś Priorytetowa/Działanie

Projekt pn. „Rozwój działalności przedsiębiorstwa MABO Sp. z o.o. w Mierzynie poprzez budowę hal przemysłowych, zakup nowoczesnych sterowanych komputerowo maszyn CNC, urządzeń do hartowania i cynkowania, maszyn do produkcji napinacza sieci trakcyjnej, oprogramowania komputerowego do projektowania, systemu informatycznego do wspomaganie zarządzania zasobami w firmach produkcyjnych ERP oraz sprzętu informatycznego – w celu ulepszenia dotychczas stosowanej technologii i uruchomienia produkcji innowacyjnego asortymentu wyrobów metalowych (I etap)”

Program Operacyjny: Regionalny Program Operacyjny Województwa Zachodniopomorskiego na lata 2014-2020.
Oś Priorytetowa: 1 Gospodarka, Innowacje, Nowoczesne Technologie
Działanie 1.5 Inwestycje przedsiębiorstw wspierające rozwój regionalnych specjalizacji oraz inteligentnych specjalizacji

III. Opis przedmiotu zamówienia

1. Nazwa i kod CPV: **ZWIJARKA DO SPRĘŻYN**

2. Przedmiot zamówienia obejmuje poniższe parametry, wyposażenia w osprzęt, warunkach dostawy i serwisu:

Urządzenie ma służyć do zwijania sprężyn z pręta stalowego gatunku 50HS; 50HF podgrzewanego indukcyjnie na odcinku zaginany do temperatury 750°C.

1. Zakresy przekrojów pręta:
 - Okrągłego o zakresie średnic od Ø20mm do Ø40mm
 - Prostokątnego grubości 8..20mm w kierunku równoległym do osi sprężyny i szerokości 16..40mm w kierunku prostopadłym
2. Długość podajnika zwijanego pręta 12m
3. Zakres średnic podziałowych zwijanych sprężyn od Ø180mm do Ø380mm
4. Zakres ilości zwojów sprężyn od 5 do 15
5. Urządzenie ma zapewnić możliwość zwijania sprężyn stożkowych o kącie nachylenia tworzącej do 8°
6. Układ sterowania ma zapewnić pracę w trybie półautomatycznym to jest:
 - Ustawienia skoku sprężyny 8...45mm dokładnością 0.05mm
 - Zaprogramowania ilości nawijanych zwojów z dokładnością kątową do 1°
 - Płynne ustawienie prędkości nawijania w zakresie 1..3 zwojów/min
 - Szybki powrót do pozycji startowej
 - Termin dostawy 2 miesiące od dnia podpisania umowy
 - Czas usunięcia awarii od momentu zgłoszenia **do 48 h**
 - Montaż i pierwsze uruchomienie maszyny wraz z podstawowym szkoleniem obsługi zwijarki.

Oferty niezgodne z przedmiotem zamówienia – zostaną odrzucone.

IV. Warunki udziału w postępowaniu oraz opis sposobu dokonywania oceny ich spełnienia

W postępowaniu mogą wziąć udział Oferenci, którzy spełniają następujące warunki:

- a) posiada uprawnienia do wykonywania działalności, jeżeli przepisy prawa nakładają obowiązek posiadania takich uprawnień,
- b) jest uprawniony do występowania w obrocie prawnym zgodnie z wymaganiami ustawowymi,
- c) posiada odpowiednią wiedzę, doświadczenie oraz zasoby techniczne i kadrowe umożliwiające realizację przedmiotu zamówienia,
- d) znajduje się w sytuacji ekonomicznej i finansowej zapewniającej należyte wykonanie zamówienia,
- e) nie jest wobec niego prowadzone postępowanie upadłościowe, ani upadłości nie ogłoszono.

W celu potwierdzenia, że Oferent spełnia warunki udziału w postępowaniu, złoży wraz z ofertą stosowne oświadczenie (Załącznik nr 2).

V. Informację o kryteriach oceny oraz wagach punktowych lub procentowych przypisanych do poszczególnych kryteriów oceny oferty

Przy wyborze najkorzystniejszej oferty Zamawiający będzie się kierował następującym kryteriami oceny i ich wagami:

- Cena netto – 75%
- Okres gwarancji – 15%
- czas reakcji od zgłoszenia do usunięcia awarii – 10%

Całkowita liczba punktów, jaką otrzyma dana oferta, zostanie obliczona według wzoru:

$$L = C + G + R$$

gdzie:

L – całkowita liczba punktów,

C – punkty uzyskane w kryterium „Cena netto”,

G – punkty uzyskane w kryterium „Okres gwarancji”,

R – punkty uzyskane w kryterium „Czas reakcji”.

Zamawiający wybierze ofertę najkorzystniejszą, spośród nie podlegających odrzuceniu, na podstawie kryteriów oceny ofert określonych w niniejszym Zapytaniu ofertowym.

VI. Opis sposobu przyznawania punktacji za spełnienie danego kryterium oceny oferty

Punkty za spełnienie danego kryterium oceny przyznane zostaną w następujący sposób:

a) Cena netto - C (75%) – zgodnie z następującym wzorem:

$$C = \frac{\text{Cena netto najniższej oferty nie podlegającej odrzuceniu}}{\text{Cena netto oferty ocenianej}} \times 100 \text{ pkt.} \times 75\%$$

b) Okres gwarancji – G (15%) – zgodnie z następującą skalą punktową:

- 0 pkt. – brak gwarancji lub poniżej 12 miesięcy,
- 5 pkt. - 12 miesięcy do 23 miesięcy
- 10 pkt. – 24 i więcej miesięcy.

Okres gwarancji musi być określony w pełnych miesiącach.

c) Czas reakcji – R (10%) – zgodnie z następującą skalą punktową:

- 0 pkt. – powyżej 48 h
- 5 pkt. – od 24 h do 48 h,
- 10 pkt. – do 24 h.

VII. Termin składania ofert

1. Ofertę należy złożyć na jeden z niżej podanych sposobów:

a) osobiście - w Sekretariacie Zamawiającego lub przesłać pocztą/kurierem, na adres:

Mabo Sp. z o.o.

ul. Spółdzielców 8A

72-006 Mierzyn

b) przesłać pocztą elektroniczną (w formie skanu) na adres e-mail:

sekretariat@mabo.pl

2. Termin składania ofert- **11.07.2016 r godz. 12.00**

3. Otwarcie ofert nastąpi w dniu **11.07.2016 r. o godz. 12.15** w sekretariacie Zamawiającego.

4. W przypadku oferty składanej osobiście lub przesłanej pocztą/kurierem – należy zamieścić ofertę w kopercie, która musi być zaadresowana na adres Zamawiającego i zawierać oznaczenie:

Oferta na:

zakup ZWIJARKI DO SPREŻYNY

nie otwierać przed 11.07.2016 r. godz. 12.15

5. W przypadku oferty składanej poprzez pocztę elektroniczną – należy w tytule zawrzeć oznaczenie: „Oferta na dostawę ZWIJARKI DO SPREŻYNY”.

6. Za termin złożenia oferty uważa się termin jej doręczenia Zamawiającemu. W przypadku składania ofert za pośrednictwem poczty lub kuriera decyduje data i godzina dotarcia przesyłki do Sekretariatu Zamawiającego, a nie data złożenia przesyłki w urzędzie pocztowym lub innemu operatorowi. W przypadku składania oferty za pośrednictwem poczty elektronicznej decyduje data i godzina dotarcia przesyłki na adres e-mailowy Zamawiającego, a nie data wysłania przesyłki ze skrzynki pocztowej (e-mail) Oferenta.

7. Ofertę złożoną po upływie terminu do składania ofert zwraca się bez otwierania bez względu na przyczyny opóźnienia.

VIII. Informacje na temat zakresu wykluczenia (w odniesieniu do podmiotów powiązanych)

Zamówienie nie może być udzielone podmiotom powiązanim z Zamawiającym osobowo lub kapitałowo.

Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru Dostawcy a Dostawcą, polegające w szczególności na:

- uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
- posiadaniu co najmniej 10% udziałów lub akcji,
- pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
- pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

IX. Określenie warunków zmian umowy zawartej w wyniku przeprowadzonego postępowania o udzielenie zamówienia , o ile przewiduje się możliwość zmiany takiej umowy.

Nie dotyczy - Zamawiający nie dopuszcza zmian warunków umowy zawartej w wyniku przeprowadzonego postępowania o udzielenie zamówienia.

X. Wykaz dokumentów oraz oświadczeń niezbędnych do złożenia wraz z ofertą

Oferta musi zawierać następujące elementy:

1. Formularz ofertowy – według wzoru stanowiącego Załącznik nr 1 do niniejszego Zapytania Ofertowego.
2. Oświadczenie oferenta - według wzoru stanowiącego Załącznik nr 2 do niniejszego Zapytania Ofertowego.
3. Dokument potwierdzającego umocowanie osoby podpisującej ofertę do działania w imieniu Oferenta, jeżeli nie wynika to z dokumentów rejestrowych (jeżeli dotyczy).

XI. Informacje dodatkowe

Nie dopuszcza się składania ofert częściowych. Zamawiający dopuszcza możliwość negocjacji otrzymanych ofert. W ramach negocjacji oferowane warunki przez Oferentów nie mogą być gorsze niż przedstawione w złożonej pierwotnej ofercie – w ramach Zapytania Ofertowego.

1. Oferta musi być sporządzona czytelnie w języku polskim. Oferty nieczytelne zostaną odrzucone.
2. Wszystkie strony oferty wraz ze wszystkimi załącznikami muszą być odpowiednio ponumerowane, opieczetowane pieczątką firmową Oferenta i podpisane przez osoby upoważnione do reprezentacji Oferenta.
3. Oferent składa tylko jedną ofertę.
4. Oferent może zwrócić się do Zamawiającego o wyjaśnienie treści warunków ogłoszenia, nie później jednak niż do dnia 07.07.2016 r. Zamawiający zamieści treść zapytań wraz z wyjaśnieniami na swojej stronie internetowej: <http://www.mabo.pl>
5. Pytania i odpowiedzi Oferentów, zmiany w zapisach ogłoszenia o przetargu oraz wszelkie informacje będą zamieszczane na stronie internetowej Zamawiającego: <http://www.mabo.pl>
6. Osobą upoważnioną przez Zamawiającego do kontaktu z Oferentami jest **Pan Krzysztof Dondziak, e-mail: narzedziownia@mabo.pl** Kontakt w dni robocze telefon 91 4898731 w godz. 9-15.
7. W toku badania i oceny ofert Zamawiający może żądać od Wykonawców wyjaśnień dotyczących złożonych ofert.
8. Zamawiający nie może być pociągany do odpowiedzialności za jakiegokolwiek koszty czy wydatki poniesione przez oferentów w związku z przygotowaniem i dostarczeniem oferty.
9. Niezwłocznie po wyborze najkorzystniejszej oferty, Zawiadamiający zawiadomi o rozstrzygnięciu postępowania ofertowego poprzez zamieszczenie informacji na stronie internetowej: <http://www.mabo.pl>

10. W związku z tym, iż niniejsze zamówienie jest realizowane w ramach Projektu pn. „Rozwój działalności przedsiębiorstwa MABO Sp. z o.o. w Mierzynie poprzez budowę hal przemysłowych, zakup nowoczesnych sterowanych komputerowo maszyn CNC, urządzeń do hartowania i cynkowania, maszyn do produkcji napinacza sieci trakcyjnej, oprogramowania komputerowego do projektowania, systemu informatycznego do wspomaganie zarządzania zasobami w firmach produkcyjnych ERP oraz sprzętu informatycznego – w celu ulepszenia dotychczas stosowanej technologii i uruchomienia produkcji innowacyjnego asortymentu wyrobów metalowych (I etap)” (Regionalny Program Operacyjny Województwa Zachodniopomorskiego na lata 2014-2020) - oferty mogą zostać przekazane do właściwej instytucji publicznej w celu ich weryfikacji.

11. Zamawiający zastrzega sobie prawo unieważnienia całości lub części przetargu bez podawania powodu oraz prawo do zamknięcia przetargu bez dokonywania wyboru oferty. W każdym przypadku skorzystania przez Zamawiającego z opisanych uprawnień nie będzie przysługiwało Oferentom żadne roszczenie wobec Zamawiającego, a w szczególności roszczenie o zawarcie umowy lub zwrot kosztów uczestnictwa w przetargu.

Załączniki:

Załącznik nr 1- FORMULARZ OFERTOWY

Załącznik nr 2 - OŚWIADCZENIE OFERENTA